

2K Multi Talent

2K UHS akrylový plnič a základová barva 4:1

CHARAKTERISTIKA

AKEMI® Multi Talent je rychleschnoucí dvousložková akrylátová základová barva a plnič v jednom s nízkým obsahem rozpouštědel, s vysokým obsahem sušiny a směšovací poměrem 4:1.

Produkt se vyznačuje následujícími vlastnostmi:

- vyhovuje směrnici VOC 2004/42/EG [2004/42/2B(d)(420)]
- základní nástřik a plnič v jednom s vysokou vrstvou materiálu po zaschnutí
- vysoký obsah pevných látek
- vynikající plnicí vlastnosti
- velmi dobrý průtok
- rychlé schnutí
- dlouhodobá stálost lesku
- výborná přilnavost a mechanická pevnost
- snadno se brousí



APLIKACE:

Používá se hlavně na povrchy jako ošetřená ocel, upravená pozinkovaná ocel, ošetřený hliník, OEM E-povrchy, tmely karoserií, přelakování smaltu a sklolaminátu ve vozidlech, vagónech a v průmyslovém sektoru, kde je požadavek na vysoký konečný vzhled po lakování.

NÁVOD NA POUŽITÍ :

1. Podklad určený k ošetření musí být suchý, čistý, bez koroze, zbaven mastnoty a plísní.
2. Opatrně přebrousit strojním či ručním broušením okolní oblast ošetřovaného podkladu brusným papírem P180 až P240 a finálně brousit brusným papírem P320.
3. Po broušení důkladně vyčistěte pomocí vhodného čističe, např. **Acryclean** nebo **SGA -Eco** a otřete plochu čistou suchou utěrkou **POLY WIPES (CH047)** nebo **CREPE WIPES (CH80163, CH80175)**
4. Hliník a pozinkovaná ocel nebo sklolaminát musí být nejprve ošetřen **2K Epoxy Primer (88111)** nebo **1K Epoxy primer spray (CH80027)**.
5. Smíchejte 4 díly dle objemu v ml **Multi Talent Primer** (nebo 6 dílů dle hmotnosti v g) s 1 objemovým nebo hmotnostním dílem tužidla.
6. Lze ředit **AKEMI® Thinner slow** (pomalé ředidlo):
 - až 20 % pro aplikace jako plnič
 - 45 % pro aplikaci „mokrý do mokrého“.
7. Použití pistole HVLP:
 - pro vysokou vrstvu plniče nanášejte tryskou 1,8 – 2,0 mm
 - pro „mokrý do mokrého“ aplikujte tryskou 1,2 – 1,3 mm
8. Aplikujte na celou plochu, která má být ošetřena následovně:
 - pro vysokou vrstvu jako plnič aplikujte první lehkou (seznamovací) vrstvu a následovně 2 plné vrstvy (mezi vrstvami není nutno čekat na zaschnutí)
 - pro „mokrý do mokrého“ aplikujte 1 jednu plnou vrstvu nebo 1 lehkou)seznamovací + 1 plnou vrstvu. Tloušťka filmu je v tomto případě cca. 30 um.
9. Nechejte každou vrstvu odpařit 3 – 5 minut a následovně:
 - pro vysokou vrstvu jako plnič nechat zaschnout 10 minut před dalším vysoušením
 - pro „mokrý do mokrého“ není nutné žádné další zasychání
10. Doba zpracovatelnosti je 45 minut při 20 °C/65% vlhkost

NÁVOD NA POUŽITÍ :

11. Harmonogram sušení:

Sušení vzduchem (volně mimo kabinu):

- plnič (vysoká vrstva): 60 minut při 20 °C
- "mokrý do mokrého": 5 - 10 minut při 20 °C

Silné sušení (pouze vysoká vrstva - plnič):

- 20 – 30 minut při 60 °C

Krátkovlnné IR sušení (pouze vysoká vrstva - plnič):

- 10 minut poloviční výkon, následuje 10 minut plný výkon se vzdáleností lampy 90 cm

12. Broušení na sucho brusným papírem P400 nebo P500

13. Finální broušení na sucho brusným papírem P800

14. "Mokrý do mokrého" není třeba brousit, v případě drobných nečistot lehce zabrousit/zahladit po zaschnutí povrchu hrubostí P800 (mokrý nebo suchý broušení)

SPECIFIKACE:

Základ: isokyanátem tvrzená akrylová pryskyřice

Barva: anthracitová (černá), světlá šedá, bílá

Pevný obsah: cca 64% pevné směsi

Pevný objem: cca 45% směsi

Hustota: cca 1,42 g/ml směsi

Doporučená tloušťka vrstvy jako plniče po zaschnutí: 100 - 150 µm

Doporučená tloušťka vrstvy jako základ "mokrý do mokrého" po zaschnutí: 30 µm

Teoretické pokrytí při vrstvě 80µm: cca 5,5 m²/l

Viskozita při dodání při 20 °C: základní hmota cca 30d/Pas, tužidlo 11 s/4mm (DIN 53211)

VOC: ≤ 480 g/l

SKLADOVÁNÍ:

Základní komponent i tužidlo 12 měsíců v uzavřeném originálním obalu.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST:

Vezměte, prosím, na vědomí údaje o bezpečnosti, které jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobce.

NÁZEV	SKLADOVÝ KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	ČÍSLO CELNÍHO SAZEBNÍKU
2 K MULTI TALENT LIGHT GREY	CHMTPF-G1	1 L	70501	3208 2099
2 K MULTI TALENT LIGHT GREY	CHMTPF-G	3,5 L	70502	3208 2099
2 K MULTI TALENT ANTHRACITE	CHMTPF-A1	1 L	70503	3208 2099
2 K MULTI TALENT ANTHRACITE	CHMTPF-A	3,5 L	70504	3208 2099
2 K MULTI TALENT WHITE	CHMTPF-W	1 L	70447	3208 2099
2 K MULTI TALENT WHITE	CHMTPF-W1	3,5 L	70448	3208 2099
2 K MULTI TALENT HARDENER	CHMTHN250	250 ml	70505	3208 9090
2 K MULTI TALENT HARDENER	CHMTHN	875 ml	70506	3208 9090

PROHLÁŠENÍ: uvedené informace jsou založeny na objektivním testování, zkušenosti a výzkumu naší firmy, jsou však všeobecné a neobsahují záruky. Vzhledem k řadě faktorů ovlivňujících tyto údaje mohou mít jen nezávazný charakter. Každý uživatel je povinen se přesvědčit v jednotlivých případech o vhodnosti použití vlastními zkouškami a testy, vyzkoušením produktu na nenápadných místech nebo výrobou vzorku. Vyhražujeme si veškerá práva činit změny v zájmu zlepšení nebo dalšího vývoje výrobku.

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!



CHEMISTRY PRO
masters of chemistry

CHEMISTRY PRO s.r.o.

OFFICE: STUPKOVA 18 // 779 00 OLOMOUC, CZ

TELEFON: +420 585 242 873 // MOBIL: +420 720 970 934

E-MAIL: INFO@CHEMISTRYPRO.EU // WWW.CHEMISTRYPRO.EU